



Kmllex Aviation Inc.  
 2605 Diab, Ville St-Laurent, Quebec,  
 Canada, H4S 1E7  
 Tel: 514-626-1254, Fax: 514-784-0131

## Flammability Test Results

FAR 25.853 / AWM 525.853 (a) Appendix F Part I, (a) 1, (i) 60 second

FAR 25.853 / AWM 525.853 (a) Appendix F Part I, (a) 1, (ii) 12 second

Customer: **Marquez**

Test Plan: N/A

Sample ID Sample # 231

PO# C017626, Tracking Number 28102-41

Flame Temperature:

1836 F

THK:

**0.07**

Result	Extinguish Time [seconds]	Burn Length [inches]	Drip Extinguish Time [seconds]
1	0.00	3.00	1.00
2	0.00	3.25	1.00
3	0.00	3.00	0.80
<b>Average</b>	<b>0.00</b>	<b>3.08</b>	<b>0.93</b>

**Criteria: Per FAR 25.853, Appendix F Part I**

Test Type	Extinguish. Time [seconds]	Burn Length [inches]	Drip Extinguish Time [seconds]
(a),1,(i)	15	6	3
(a),1,(ii)	15	8	5

**Pass**

**Fail**

Tested by:

B. Jasinska

Date:

7-Nov-2008

Witnessed by:

  
Bogdan Kmicciak

Testing was performed in accordance with Section 1.0 of Aircraft Material Fire Test Handbook, DOT/FAA/AR-00/12, dated April 2000.



Kmllex Aviation Inc.  
 2605 Diab, Ville St-Laurent, Quebec,  
 Canada, H4S 1E7  
 Tel: 514-626-1254, Fax: 514-784-0131

## Flammability Test Results

FAR 25.853 / AWM 525.853 (a) Appendix F Part I, (a) 1, (i) 60 second

FAR 25.853 / AWM 525.853 (a) Appendix F Part I, (a) 1, (ii) 12 second

Customer: **Marquez**

Test Plan: N/A

Sample ID: Sample # 232

PO#: C017626, Tracking Number 28102-41

Flame Temperature:

1836 F

THK:

**0.50**

Result	Extinguish Time [seconds]	Burn Length [inches]	Drip Extinguish Time [seconds]
1	0.00	1.25	0.6
2	0.00	1.00	N.D.
3	0.00	1.00	N.D.
<b>Average</b>	<b>0.00</b>	<b>1.08</b>	<b>0.6</b>

**Criteria: Per FAR 25.853, Appendix F Part I**

Test Type	Extinguish. Time [seconds]	Burn Length [inches]	Drip Extinguish Time [seconds]
(a),1,(i)	15	6	3
(a),1,(ii)	15	8	5

**Pass**

**Fail**

Tested by:

B. Jasinska

Date:

7-Nov-2008

Witnessed by:

  
Bogdan Kmicciak

Testing was performed in accordance with Section 1.0 of Aircraft Material Fire Test Handbook, DOT/FAA/AR-00/12, dated April 2000.



Fiche de demande de réalisation d'échantillons

FO-100-06

Rev.: C

propriétaire : Département Qualité

1 Demande

# Demande : 232  
Date de demande : 05 novembre 2008  
Laboratoire de test : KMLEX Aviation  
Raison de la demande :

#BDT : D003229  
Delai de realisation : ASAP  
# PO pour test : C017626

PO client   
Reception matiere   
Validation de matiere en cours de developpement   
Qualification

Matériaux à tester :

# Code	# Lot
FR-106 0.500	N/A

2 Caractéristiques des échantillons

Dimension : 3 X 12      Epaisseur/couches : 0.5  
Quantité : 3  
Structure : Laminage wet lay-up   
                  Laminage pré-preg   
                  Infusion   
                  Coulage (casting)   
                  Construction sandwich

Fabrication des echantillons selon MTPS-00041

3 Contrôle visuel des echantillons par le departement qualité

STAMP

	PASS	FAIL	Comments
Dimension :	X		
Aspect :	X		
Identification	X		

4 Test(s) demandé(s)

FAR 25.853 Appendix F Part I, (a) 1, (i) vertical 60 seconds   
FAR 25.853 Appendix F Part I, (a) 1, (ii) vertical 12 seconds   
FAR 25.853 Appendix F Part I, (a) 1, (iv) horizontal 15 seconds

Autre; (spécifiez) :

5 Certificat de Conformité / Certificate of Compliance

Je certifie par la présente que tous les articles énumérés ci-haut sont conformes après inspection aux spécifications décrites ci-dessus  
I hereby certify that the whole of the material listed above has been inspected and conforms to the above specifications.

Date : 05/11/2008  
Nom/Name : Eric Lanthier  
Signature :

STAMP



Fiche de demande de réalisation d'échantillons

FO-100-06

Rev.: C

propriétaire : Département Qualité

1 Demande

# Demande : 231  
Date de demande : 05 novembre 2008  
Laboratoire de test : KMLEX Aviation  
Raison de la demande :

#BDT : D003229  
Délai de réalisation : ASAP  
# PO pour test : C017626

PO client   
Reception matière   
Validation de matière en cours de développement   
Qualification

Matériaux à tester :

# Code	# Lot
FR-106 0.075	N/A

2 Caractéristiques des échantillons

Dimension : 3 X 12      Epaisseur/couches : 0.0765  
Quantité : 3  
Structure : Laminage wet lay-up   
Laminage pré-preg   
Infusion   
Coulage (casting)   
Construction sandwich

Fabrication des échantillons selon MTPS-00041

3 Contrôle visuel des échantillons par le département qualité

STAMP

	PASS	FAIL	Comments
Dimension :	X		
Aspect :	X		
Identification	X		

4 Test(s) demandé(s)

FAR 25.853 Appendix F Part I, (a) 1, (i) vertical 60 seconds   
FAR 25.853 Appendix F Part I, (a) 1, (ii) vertical 12 seconds   
FAR 25.853 Appendix F Part I, (a) 1, (iv) horizontal 15 seconds

Autre; (spécifiez) :

5 Certificat de Conformité / Certificate of Compliance

Je certifie par la présente que tous les articles énumérés ci-haut sont conformes après inspection aux spécifications décrites ci-dessus  
I hereby certify that the whole of the material listed above has been inspected and conforms to the above specifications.

Date : 05/11/2008  
Nom/Name : Eric Lanthier  
Signature :

STAMP