

## GUIDE DE SÉLECTION DES MATÉRIAUX

PROCÉDÉ	MATÉRIEL	SIMILAIRE À	APPARENCE	APPLICATIONS & PROPRIÉTÉS
SLA	<u>Somos 9120</u>	Polypropylène	Translucide	« Snap fit », Pièces flexibles, Charnières intégrales*, Resistance a l'impacte
SLA	<u>Somos 11122</u>	ABS	Clair**	Boitiers, Quickcast & Patrons maitre, Transparent**, <u>Certification médical USP class VI</u> , <u>Hydrofuge</u>
SLA	<u>Somos 14120</u>	ABS	Blanc	Boitiers, <u>Hydrofuge</u> , Blanc Opaque
SLA	<u>Somos 18420</u>	ABS	Blanc	Comme 14120, ajoute HDT de 90°C
SLA	<u>Nanotool***</u>	Céramique/Plastic	Gris	Outillage rapide, Moulage sous vide, Inserts pour moulage, Tests aérodynamique, HDT de 250°C
SLA	<u>DMX</u>	ABS/Polypropylène	Crème	« Snap fit », Plus haute <u>résistance a l'impacte</u> sur le marché, bonne résistance à la vibration
SLA	<u>Tango Grey</u>	Caoutchouc/Silicone	Gris	« Gaskets », Claviers souples, Surmoulage, Shore A75
SLA	<u>Tango Black</u>	Caoutchouc/Silicone	Noir	« Gaskets », Claviers souples, Surmoulage, Shore A61
SLA	<u>Tango Plus</u>	Silicone	Ambre	« Gaskets », Claviers souples, Surmoulage, Shore A27
SLS	<u>RM250</u>	Nylon 12	Crème	Charnières intégrales, Manufacture rapide, Fonds à 150°C HDT of 92°C, Resistance chimique et à l'impacte
SLS	<u>FR 106</u>	Nylon 11	Blanc	Comme RM 250, ajoute <u>propriétés ignifuge</u> et <u>Certification Aéronautique</u>
SLS	<u>A6 Steel</u>	Acier	Acier/Bronze	Outillage, Inserts pour moulage, Fonds à 450°C, Conductivité thermique , Grande force