

| Procédé/Technologie | Photopolymères | | | | | Nylons | | Métaux | | | Thermoplastiques | | | |
|---|--|--|--------------------------------|--|---|------------------------|---|---|---------------------------------------|------------------------------|------------------------------|---|--------------------------------|------------|
| | SLA | | | Objet | | SLS | | DMLS | | | FDM | | | |
| Tolérances | SLA, Objet, FDM, DMLS: +/- 0.005" le premier pouce, +/- 0.002" par pouce additionnel. SLS (nylon): +/- 0.005" le premier pouce +/- 0.003" par pouce additionnel. SLS (A6): +/- 0.010" par pouce. | | | | | | | | | | | | | |
| Matériel (cliquer sur matériaux pour plus de détails) | 9120*** | 11122**** | NeXT | 18420** | Materiel Numérique (Mix de vero plus et de tango plus) | | Nylon 12*** | Nylon 11*** | Acier Inox /Bronze | Marging Steel MS1 | Acier Inox PH1 | PPSF | ABSplus | |
| | | | | | Tango Plus | Vero Plus | | | | | | | | |
| Apparence | Ambre | Clair**** | Blanc | Blanc pûr | Noir | Blanc | Blanc | Blanc | Bronze | Acier | Acier | Beige | Variété | |
| Épaisseur des Couches | .0025" .004" .006" | .0025" .004" .006" | .0025" .004" .006" | .0025" .004" .006" | .001" .002" | .001" .002" | .004" .006" | .004" .006" | .004" .006" | .0016" | .0008" | .010" .013" | .007" .010" | |
| Propriétés et Applications | Simili Polypro, Cliquetage Charnières vives | Simili Polycarbonate, clair Certifié Medical ISO & USP | Simili ABS résiste a l'impacte | Simili ABS tout usage, haute temperature | Simili Caoutchouc, gaskets, surmoulage | Simili ABS, tout usage | Grande force d'impacte, Charnière, Matériel de production | Certifier ignifuge normes aeronautique 25.283 | Pièces métal pas chère Tooling Rapide | Idéal pour le tooling rapide | Grade médical et très précis | Plus haute résistance au produits chimiques | Variété de couleurs disponible | |
| Résistance au choc IZOD | J/cm (ft-lb/in) | .53 (1) | .3 (.6) | .52 (.97) | .22 (.41) | | .25 (.46) | .32 (.6) | .48 (7) | | | .58 (1.1) | .96 (1.8) | |
| Module d'élasticité | MPa (ksi) | 1347 (195) | 2372 (344) | 2490 (361) | 2310 (336) | | | 1700 (247) | | | | 2068 (300) | 2265 (330) | |
| Résistance à la rupture | MPa (ksi) | 32 (4.7) | 53 (7.8) | 34 (5) | 43 (6.4) | 211 | 55 | 43 (6.2) | 46 (6.7) | 610 (88) | 1000 (145) | 1150 (167) | 55 (8.0) | 36 (5.2) |
| Allongement à la rupture | % | 28 | 20 | 10 | 16 | 218 | 15 | 14 | 21 | 3 | 8 | 16 | 3 | 4 |
| Indice de réfraction | | ND | 1.51 | ND | ND | NA | NA | ND | ND | ND | ND | ND | ND | ND |
| Résistance à la flexion | MPa (ksi) | 46 (6.7) | 74 (10.4) | 70 (10) | 70 (10.2) | | 75 (11) | 48 (6.9) | 46 (6.7) | | | | 110 (15.9) | 52 (7.6) |
| Module de flexion | MPa (ksi) | 1455 (210) | 2372 (344) | 2450 (357) | 2130 (309) | | 2200 (320) | 1500 (217) | 1460 (212) | | | | 2206 (320) | 2200 (320) |
| Dureté | A, D, or Rockwell | 82D | 84D | 82D | 88D | 27A | 82D | 73D | 73D | 15HRC | 35HRC | 35HRC | M86 | R105 |
| HDT@.46MPa (66psi) | C (F) | 61 (142) | 54 (129) | 57 (134) | 98** (208) | | 45 (115) | 180 (356) | 194 (381) | ~230 (450) | 400 (750) | 550 (1022) | | 90 (195) |
| HDT@1.81MPa(264psi) | C (F) | 37 (98) | 49 (120) | 51 (124) | 78** (173) | | | 95 (203) | 70 (158) | | | | 189 (372) | 76 (169) |
| Tg | C (F) | 41 (106) | 46 (109) | 47 (116) | 96 (205) | | | | | | | | 230 (446) | 104 (219) |
| Absorption d'eau | % | .93 | .35 | .41 | .68 | | 1.2 | | | | | | | |
| Compression | % | | | - | | 4 | | | | | | | | |
| Rigidité diélectrique | kV/mm (V/mil) | | 16.3 (413) | 15.5 (395) | 14.2 (359) | | | 17.3 (439) | | | | | 14.6 (372) | 32 (810) |

Garantie/déni: Les propriétés réelles de pièces peuvent varier de manière significative de ceux énumérés ci-dessus basé sur la géométrie de pièce, des paramètres de traitement, et des conditions d'utilisation de matériel. Axis Prototypes ne fait aucune garantie de la rentabilité, exprimée ou implicite, incluant mais non limitée aux garanties de la valeur marchande ou de la rentabilité pour un but particulier.

* Digital Material™ est un mélange de Tango noir et de Vero blanc
 ** 18420 résistance à la chaleur après le traitement de chaleur
 *** Charnières vives disponible sur ces matériaux
 **** Plusieurs degrés de transparence disponible